

Регулировки заклеивающей группы COMARMA (Италия)

1. Внешний вид заклеивающей группы.



2. Регулировка положения конца скотча относительно первого прижимного (приглаживающего) валика, с помощью данной регулировки очень важно настроить головку, чтобы в ней конец скотча находился строго посередине прижимного валика, тогда в этом случае концы скотча будут полностью приклеены к боковым поверхностям гофрокороба.

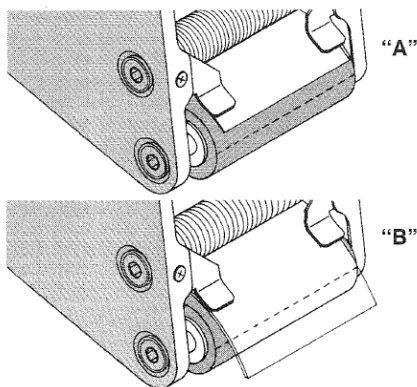


Fig. / Abb. 1

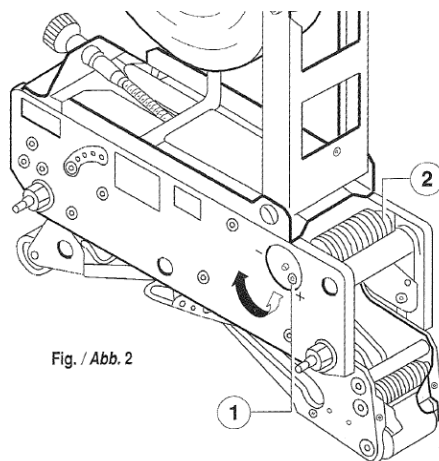


Fig. / Abb. 2

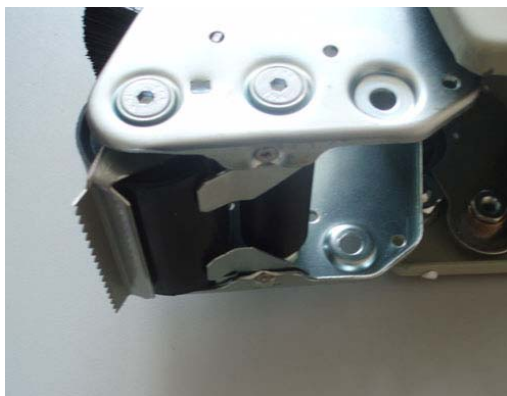
3. Регулировка степени натяжения главной пружины, которая влияет на степень прижима приглаживающих валиков



4. Используются дополнительные приглаживающие щетки, которые помимо резиновых валиков разглаживают скотч на гофрокоробе



5. Применяется дополнительное лезвие для обрезки конца скотча, используется при заправки скотча в головку



6. Движение основных элементов головки, а именно – прижимных валиков, группы обрезки скотча обеспечивается с помощью подшипников качения либо трения, что дает дополнительную очень высокую степень надежности и износостойкости данной конструкции.



Вышеуказанные регулировки заклеивающей группы COMARMA дают возможность с очень высоким качеством заклеивать скотчем гофрокороба, а также что очень важно, обеспечивают простоту обслуживания и отличную надежность заклеивщиков гофрокоробов.